

3D-ПРИНТЕРЫ. ТЕХНОЛОГИЯ SLS (СЕЛЕКТИВНОЕ ЛАЗЕРНОЕ СПЕКАНИЕ)

SLS-ПРИНТЕРЫ КОМПАНИИ EPLUS 3D

Изготовление деталей происходит по технологии селективного лазерного спекания (SLS), в которой в качестве источника энергии для спекания порошкового материала используется углекислотный лазер.

Полиамидный 3D-принтер имеет высокую производительность и широкий диапазон применения. Принтер может применяться для создания пресс-форм для пилотных серий, мастер-моделей, запасных частей для автомобилей и комплектующих бытовой техники. Кроме того, этот принтер может использоваться в области искусства, моды, создания концептуальных моделей, моделирования образцов посуды, кухонных и домашних принадлежностей и многих других задач.

EP-P3850

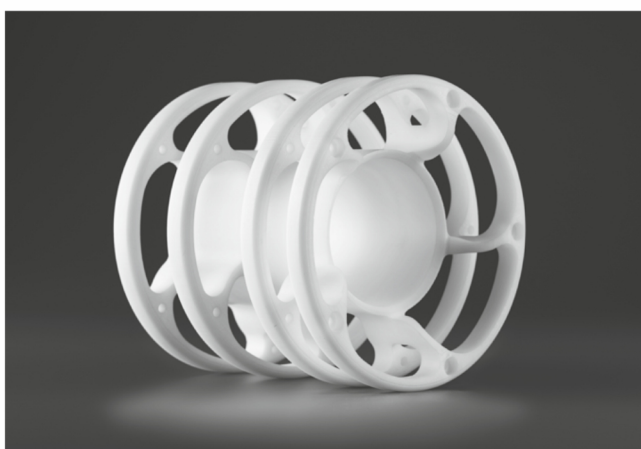
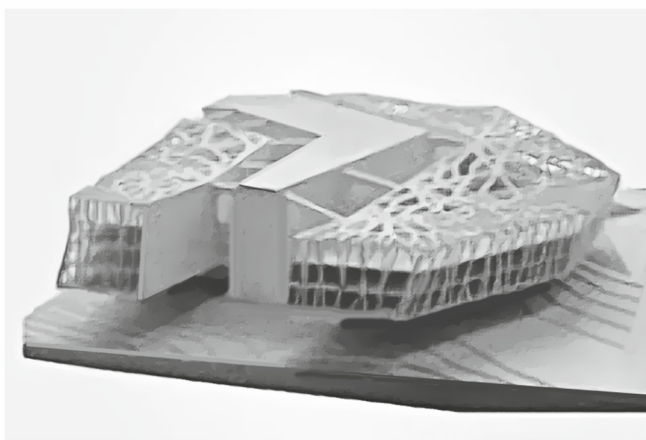


EP-P420

Полиамидный 3D-принтер имеет высокую скорость построения изделий и широкий спектр применений. С его помощью можно быстро изготовить партию пресс-форм для производства запасных частей автомобиля, корпуса или комплектующих для бытовой техники. Кроме того, 3D-принтер может использоваться в области искусства, моды, моделирования образцов посуды, кухонных и домашних принадлежностей, демонстрации творчества и прочего.



ПРИМЕРЫ ВЫПОЛНЕННЫХ РАБОТ



Технические характеристики SLS-принтеров компании EPlus 3D

МОДЕЛЬ	EP-P3850	EP-P420
Страна-производитель	КНР	
Размер зоны построения	380 × 380 × 500 мм	420 × 420 × 465 мм
Тип лазера	Углекислотный лазер, 55 Вт	Углекислотный лазер, 120 Вт
Скорость сканирования	до 8 м/с, динамическая автофокусировка	до 13 м/с, динамическая автофокусировка
Точность	±0,15 мм на 100 мм или ±0,15% от линейного размера образца	
Толщина слоя	0,08...0,3 мм	0,06...0,3 мм
Размер принтера, вес	1400 × 1300 × 2500 мм 1600 кг	1700 × 1500 × 2500 мм 2500 кг
Электропитание	380 В, 30 кВт	
Материалы	PA6, PA11, PA12, PP, TPU, PE, TPE и др.	