

Характеристики



Взрывозащищенная конструкция



Запатентованные изделия



Автоматическая система управления с ПЛК от Siemens



Автоматическая система защиты инертным газом



Автоматический мониторинг концентрации кислорода



Высокомощный двухскоростной вентилятор высокого давления с низким уровнем шума



Датчик контроля переполнения бункера для порошка, служит для автоматической остановки прибора



Ультразвуковая система очистки сетки EX, в 10 раз более эффективная



Корпуса пневмотранспортера и сита выполнены из SUS 304



Автоматический мониторинг давления



Функция обратной продувки для продления срока службы HEPA-фильтра



Эргономичная конструкция

TVS-400 Пневмотранспортер с блоком просеивания порошка



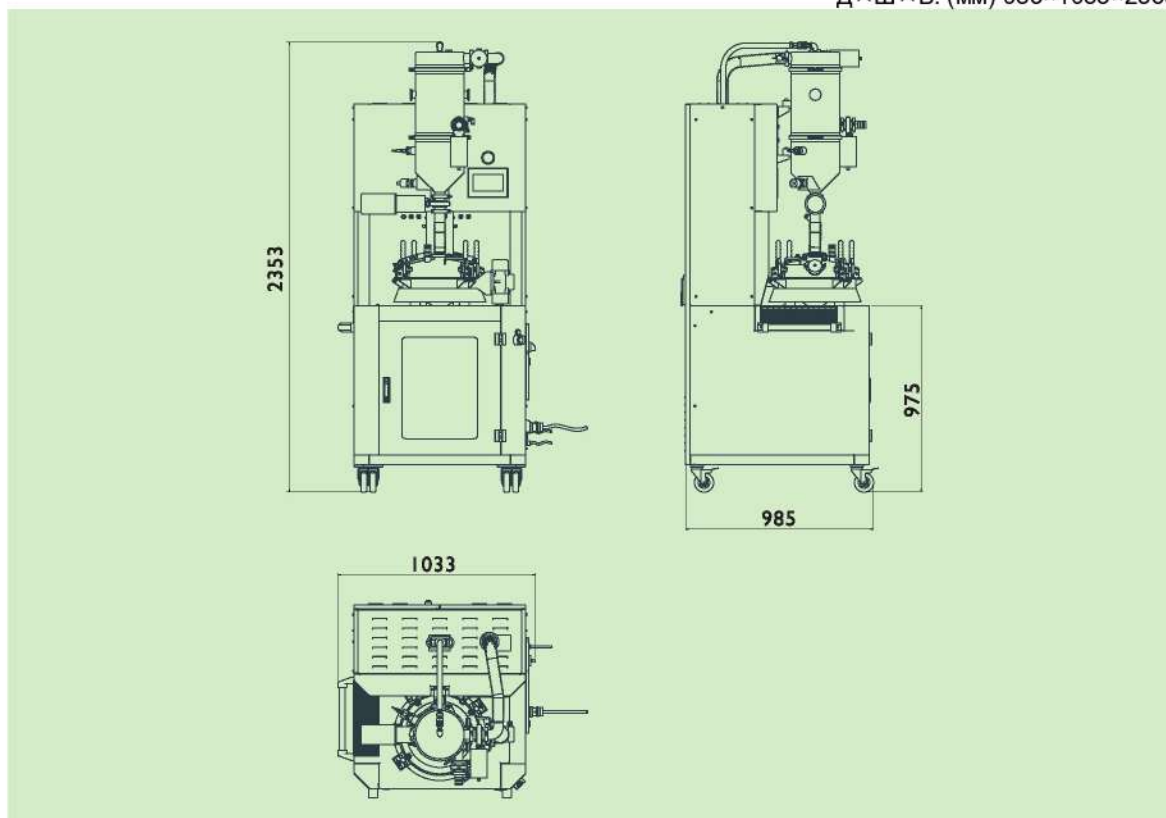
Технические данные

Заказ №:	TVS-400VAD
Метка о взрывозащите	Внутренняя: II ID T100°C; Внешняя: безопасная зона
Температура окружающей среды	-20°C....+40°C
Номинальное напряжение (В)	400 В, 3 ФАЗЫ ПЕРЕМ. ТОКА/НЕЙТРАЛЬ/ЗАЩИТНОЕ ЗАЗЕМЛЕНИЕ 50 ГЦ
Номинальный ток (А)(макс.)	16
Номинальная мощность (кВт)(макс.)	4,3
Макс. расход воздуха (м3/ч)	320
Макс. степень разрежения (-кПа)	36
Давление воздуха подачи (бар)	6-8
Расход инертного газа (л/мин)	60
Мощность ультразвука (Вт) (макс.)	50
Диаметр сетки (мм)	400
Размер ячейки (мкм)	>25
Класс фильтра	H
Уровень шума (дБ)(макс.)	75

Комментарий: прибор предназначен для установки в безопасной зоне, но его внутренние части (корпус сита и бункер для порошка) классифицируются как взрывоопасные зоны.

Внешние габариты

Д×Ш×В: (мм) 985×1033×2353



TVS-400

Пневмотранспортер с блоком просеивания порошка

TAP



1

Конструкция обеспечивающая не прямое падение порошка на сито. Позволяет избежать повреждения сита



2

Цельная сетка из SUS316, обработанная на станке с ЧПУ



3

Система заземления в сборе для безопасной эксплуатации



4

Эргономичная конструкция



5

Замена инертного газа



6

Используемые электрические компоненты и ПЛК от всемирно известных брендов, таких как ABB, SIEMENS, FESTO и др.

Модели серии TVS-400 представляют собой комбинацию пневмотранспортера для порошка и сита и предназначены для эксплуатации в безопасной зоне для сбора различных взрывоопасных титановых и алюминиевых порошков после 3D-печати с целью их последующего повторного применения. Во время просеивания порошка внутреннее пространство сита следует рассматривать как опасную среду (зону 20 по классификации ATEX), а пневмотранспортер с ситом должен отвечать требованиям взрывозащиты. Использование ультразвука повышает эффективность очистки в 10 раз по сравнению с механической системой. Частицы порошка легко окисляются при

контакте с воздухом, поэтому была разработана система подачи инертного газа для защиты порошка от окисления во время процесса просеивания и сохранения его качества. При этом инертный газ будет выполнять взрывозащитную функцию. Один прибор можно использовать для обработки нескольких видов порошка за счет модульной конструкции, быстро переоборудовав его. При этом загрязнение порошка предыдущим порошком исключено. Отвечает требованиям обработки нескольких порошков, применимых в аддитивных технологиях.

Конфигурация

Заказ №:	TVS-400VAD
Система впуска инертного газа	√
Ультразвуковая система	√
Мониторинг кислорода и давления	√

Комментарий: √ - есть, X - нет

Изображения в документе могут немного отличаться от реальной продукции, следует ориентироваться на реальную продукцию.



7

Корпуса бункера для порошка и сита выполнены из SUS304



8

Конструкция с функцией обратного обдува для увеличения срока службы HEPA-фильтра, эффективность антистатического HEPA-фильтра достигает 99,95% для частиц размером 0,3 мкм



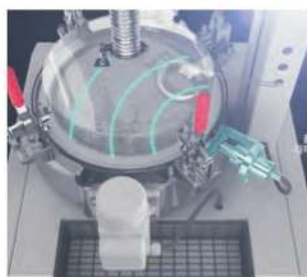
9

Интеллектуальная конструкция с автоматическим мониторингом содержания кислорода и контролем давления



10

Конструкция впуска для очистки от загрязнений напрямую, без открывания крышки



11

Взрывозащищенная ультразвуковая система очистки сита повышает эффективность в 10 раз по сравнению с механической системой (по доп. заказу)



12

Четыре быстрых зажима из нержавеющей стали для идеальной герметизации



13

В качестве дополнительных принадлежностей предлагаются: подъемная тележка, бункер для порошка, пылесос



14

Модульная конструкция позволяет использовать один прибор для обработки разных видов порошка. Переоборудование модуля занимает около 30 минут. При этом загрязнение порошка предыдущим порошком исключено