

Характеристики



Взрывозащищенная конструкция



Запатентованные изделия



Автоматическая система управления с ПЛК от Siemens



Высокомощный двухскоростной вентилятор высокого давления с низким уровнем шума



Антистатическое исполнение



Шланг производства Германии



Датчик для автоматического открывания клапана



Датчик контроля переполнения бункера для порошка, служит для автоматической остановки прибора



Функция обратной продувки для продления срока службы HEPA-фильтра



Материал SUS304



Расчитан на продолжительную работу



Эргономичная конструкция

TVC-250E Пневмотранспортер для порошка



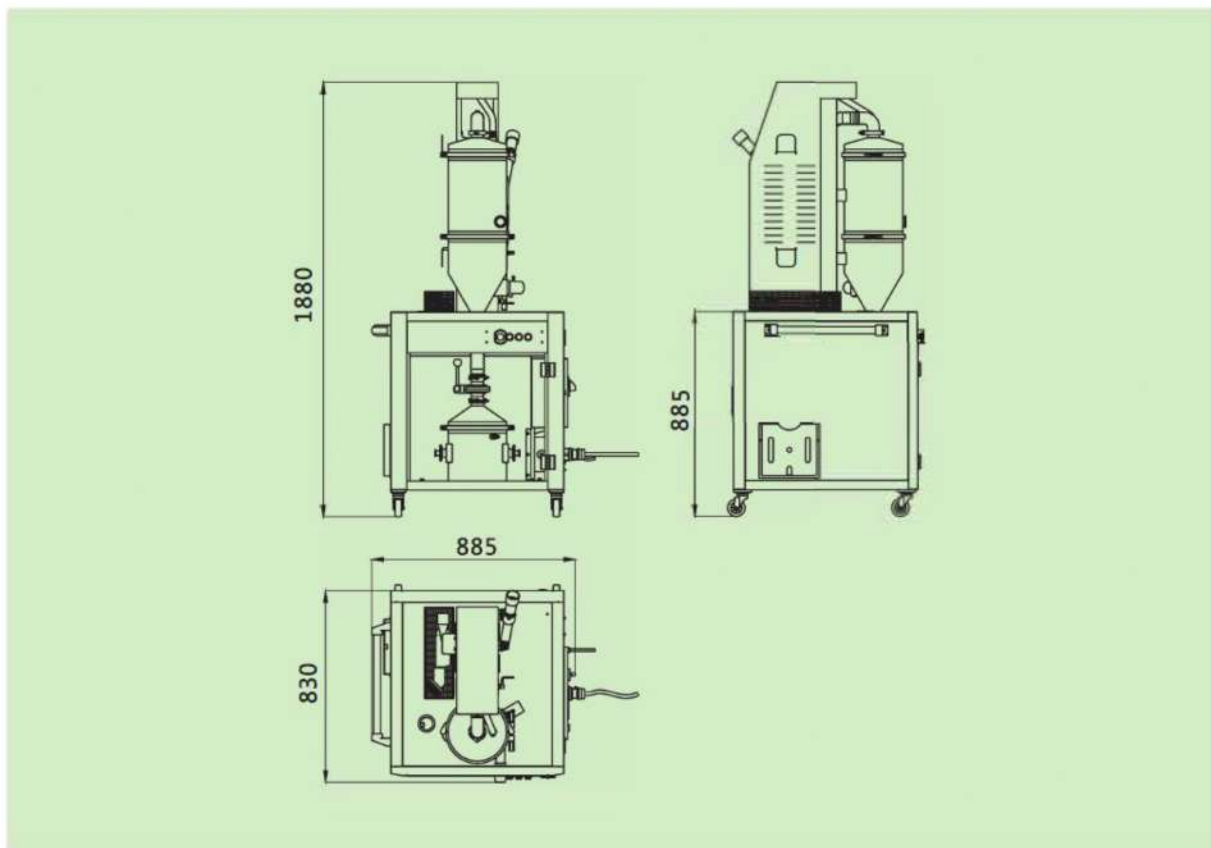
Технические характеристики

Номер для заказа	TVC-250E
Маркировка взрывозащиты	Ex c IIIC T135°C Da *
Температура окружающей среды	-20°C....+40°C
Номинальное напряжение (В)	400 В, 3 фазы перем. тока/нейтраль/защитное заземление
Номинальная частота (Гц)	50/60
Номинальная мощность (кВт)	4,3
Макс. расход воздуха (м³/ч)	320
Макс. степень разрежения (кПа)	36
Давление подачи воздуха	6-8
Объем бункера для порошка (л)	10
Диаметр шланга (мм)	38
Класс фильтра	H
Уровень звукового давления (дБ)	75

Примечание: данные изделия предназначены для использования в безопасной зоне, внутреннее пространство корпуса классифицируется как взрывоопасная среда.

Внешние габариты

Д×Ш×В (мм): 830x885x1880





1

Проводящий шланг,
отвечает требованиям
ATEX и RoHS



2

SS304 Манометр с
гидрозаполнением



3

Система заземления в
сборе для безопасной
эксплуатации



4

Тележка с подъемной
платформой



5

Высокомощный
двухскоростной вентилятор
высокого давления с низким
уровнем шума. Рассчитан на
продолжительную работу



6

Металлический клапан
сброса давления
обеспечивает
длительную, безопасную
и надежную работу.

Данный прибор предназначен для сбора различных титановых и алюминиевых порошков после 3D-печати с целью их последующего повторного применения. Во время сбора порошка внутреннее пространство принтера следует рассматривать как опасную среду (зону 20 по классификации ATEX), а пневмотранспортер должен отвечать требованиям взрывозащиты.

Для обеспечения безопасности оператора в ходе переноса порошка из принтера в бункер, все процессы происходят в закрытом пространстве автоматически. Это позволяет исключить попадание

порошка в глаза и на кожу оператора, что повышает безопасность процедуры.

В данном приборе используется высокое давление, создаваемое двухскоростным вентилятором. Прибор обладает преимуществами длительной непрерывной работы, высокой мощностью, высокой эффективностью и низким уровнем шума. Предусмотрен датчик для автоматического открывания клапана. Функция самоочистки обеспечивает увеличенный срок службы HEPA-фильтра, состояние которого отслеживается специальным манометром.



7

Используемые электрические компоненты и ПЛК от всемирно известных брендов, таких как ABB, Siemens, festo и др.



8

Защитная дверца для доступа оператора



9

HEPA-фильтр с функцией самоочистки



10

Антистатический HEPA-фильтр задерживает до 99,95% частиц размером 0,3 мкм



11

Тележка с подъемной платформой для бункера (по доп. заказу)



12

Промышленный 5-контактный разъем с возможностью переключения фаз



13

Для каждой детали предусмотрено соответствующее крепление