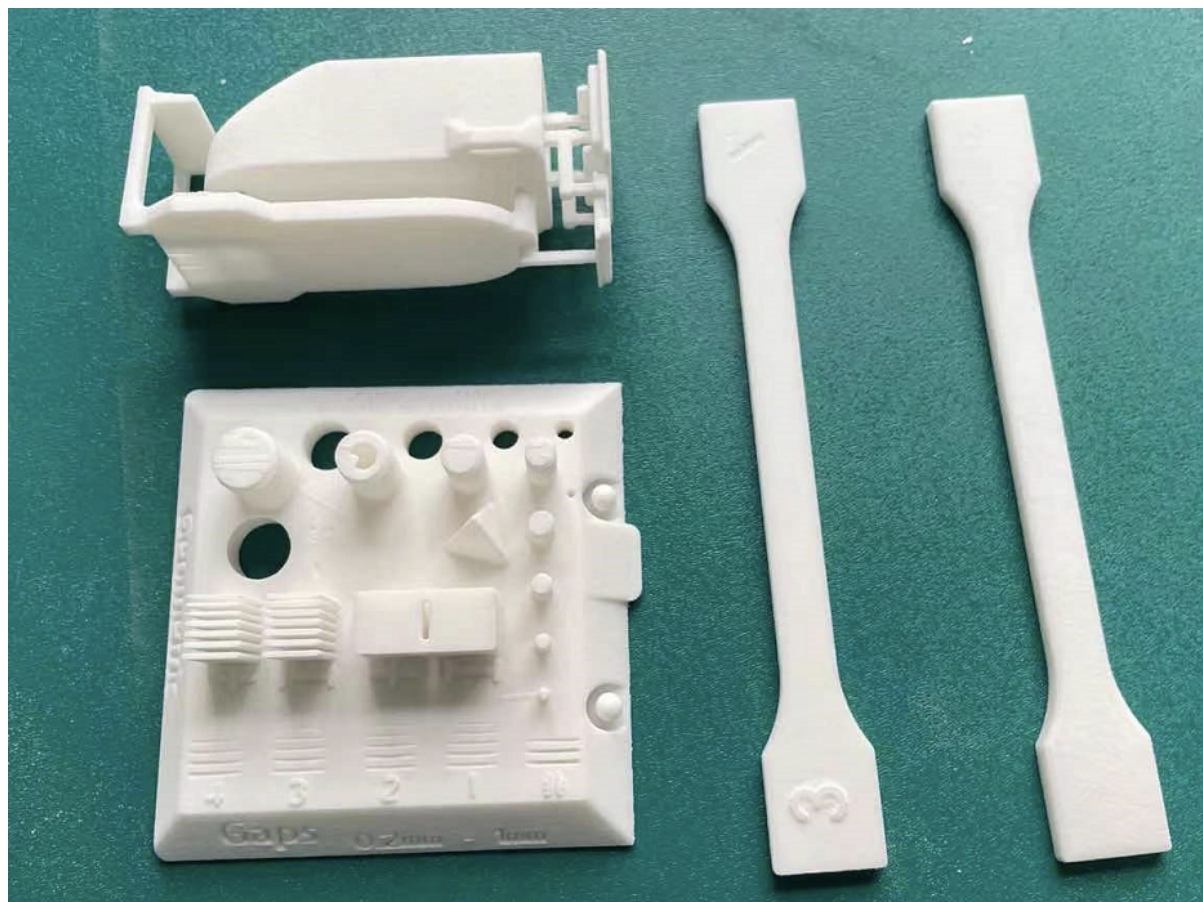




E-Plus3D EP-PA1201



Краткая характеристика

PA1201 - материал на основе нейлона PA12, изготовленный производителем E-Plus 3D специально для технологии печати SLS.

Порошок PA1201 имеет более низкое требование по обновлению материала, чем любой другой PA12. Согласно проведенным тестам с соотношением смешивания 30% (новый) :70% (использованный), механические свойства снижаются не более чем на 10%, даже при цикле смешивания более 10 раз.

Напечатанные детали имеют очень высокое удлинение (более 35%) по сравнению с другими PA12 (около 15-20%). Обладая стабильными механическими и химическими свойствами, он широко применяется на автомобильных деталях, таких как электрические и функциональные части. Цвет - белый.



Общие свойства материала

Свойство порошка	Единицы измерения	Метод измерения	Значение
Модуль упругости при растяжении	МПа	ISO 527	1200
Прочность на разрыв	МПа	ISO 527	46
Удлинение при разрыве	%	ISO 527	38
Ударная прочность по Шарпи	Кдж/м2	ISO 179	38
Ударная прочность по Шарпи с надрезом	Кдж/м2	ISO 179	7.5
Модуль упругости при изгибе	МПа	ISO 178	400
Прочность на изгиб	МПа	ISO 178	35

Тепловые характеристики	Единицы измерения	Метод измерения	Значение
Температура плавления порошка	°C	ISO 11357	187
Температура теплового искажения при 0,45 МПа	°C	ISO 75-1/-2	120

Другие свойства	Единицы измерения	Метод измерения	Значение
Плотность напечатанных деталей	г/см3	EPLUS	0.94
Порошковая плотность	г/см3	EPLUS	0.54
Размер частиц (D50)	µm	LD	55
Температура слоя порошка	°C		165-175
Температура камеры построения	°C		130