

SLM-принтеры компании EPLUS 3D

- Возможность построения топологически оптимизированных конструкций.
- Открытая система настроек с динамической системой контроля и возможностью изменения настроек в онлайн-режиме.
- Улучшенная система подачи материала.
- Использование широкого диапазона биосовместимых и жаропрочных материалов под любые задачи, в том числе и российских марок, соответствующих ГОСТ.
- Высокая точность построения: толщина формовочного слоя начиная от 15 мкм.
- Улучшенный твердотельный лазер с диодной накачкой (США, возможна установка отечественного лазера).
- Закрытая система позиционирования лазера (Германия).
- Для России машина поставляется в улучшенной европейской комплектации, причём вся электроника от надежных производителей (Япония, США).
- Уникальное многофункциональное программное обеспечение для аддитивных технологий от ведущего производителя в этой области (Бельгия).

3D-ПРИНТЕРЫ. ТЕХНОЛОГИЯ SLM

EP-M150



EP-M250 pro



EP-M150 pro



EP-M450

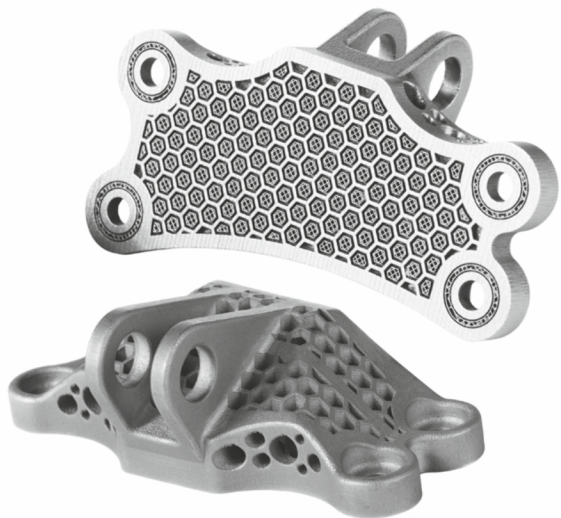


Технические характеристики SLM-принтеров компании EPlus 3D

МОДЕЛЬ	EP-M150	EP-M150 PRO	EP-M260	EP-M300	EP-M450	EP-M450H	EP-M650
Страна-производитель	КНР						
Размер зоны построения	150 × 150 × 120 мм	150 × 150 × 240 мм	260 × 260 × 390 мм	300 × 300 × 450 мм	450 × 450 × 500 мм	450 × 450 × 1100 мм	650 × 650 × 800 мм
Мощность лазера	200 Вт/500 Вт, 1 или 2 шт.	200 Вт/500 Вт, 1 или 2 шт.	500 Вт, 1 или 2 шт.	500 Вт/1000 Вт, 1 или 2 шт.	500 Вт/1000 Вт, 2 шт.	500 Вт/1000 Вт, 2 шт.	500 Вт/1000 Вт, 4 шт.
Скорость сканирования	8 м/с, динамическая автофокусировка						
Скорость построения	до 15 см ³ /час		до 55 см ³ /час		до 65 см ³ /час		до 120 см ³ /час
Толщина слоя	0,02...0,1 мм						
Размер принтера, вес	1800 × 800 × 1800 мм 900 кг	2150 × 800 × 2000 мм 1500 кг	3500 × 1300 × 2300 мм 1700 кг	3000 × 1300 × 2600 мм 3000 кг	5700 × 3300 × 3100 мм 10000 кг	8300 × 3900 × 4800 мм 15000 кг	5900 × 3900 × 3700 мм 16000 кг
Электропитание	220 В, 3 кВт	220 В, 3 кВт	380 В, 15 кВт	380 В, 20 кВт	380 В, 25 кВт	380 В, 30 кВт	380 В, 30 кВт
Материалы	Металлический порошок, 15-45 мкм, стальные, титановые, алюминиевые, медные, жаропрочные никелевые сплавы, сплавы CoCr, и др., в том числе: материалы отечественного производства.						

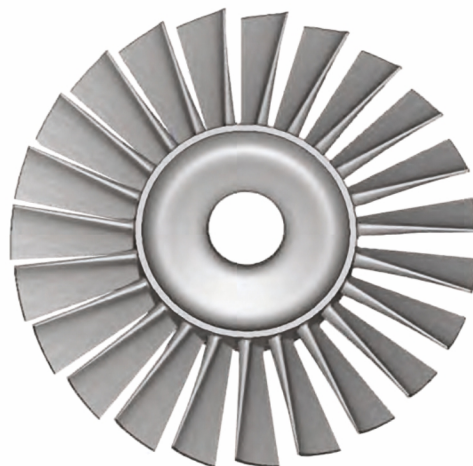
ПРИМЕРЫ

Топологическая оптимизация
 кронштейна

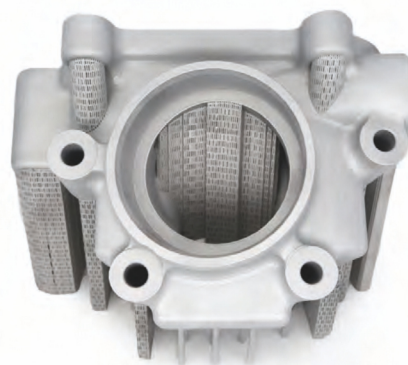
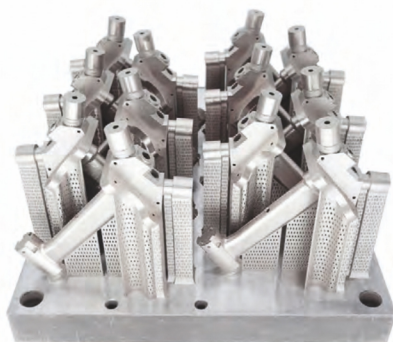


Размер: 90×54×31 мм
Технология: SLM
Материал: Сталь 316L
Время построения: 5 часов
Толщина слоя: 0,02мм
Точность: 50 мкм

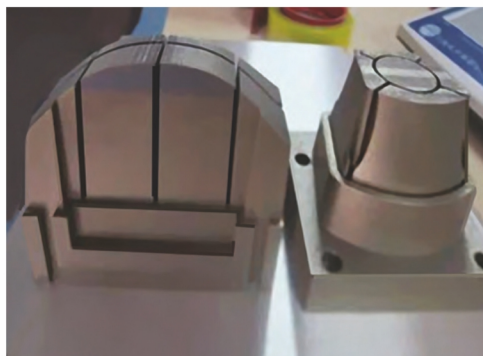
Диск с рабочими лопатками газовой турбины
 беспилотного летательного аппарата



Размер: диаметр 100 мм
Технология: SLM
Материал: Жаропрочный никелевый сплав
Время построения: 7 часов
Время термообработки: 19 часов
Толщина слоя: 0,02мм
Точность: 50 мкм



Пресс-формы с системой внутренних каналов для охлаждения



Размер: 210×140×160 мм
Технология: SLM
Материал: инструментальная сталь H13
Время построения: 48 часов
Толщина слоя: 0,05мм
Точность: 50 мкм