

Технические характеристики

ОБЩИЕ ПАРАМЕТРЫ

Область печати (x/y/z)
250*430*250 мм

Количество областей печати в 1 комплексе
3 шт.

Количество автоматически обновляемых поверхностей печати до замены расходной бобины оператором на 1 принтер
100 полных областей печати

Количество экструдеров в каждом 3д-принтере
2 шт., директ, быстросъемные

Калибровка

Плоскости печати по 4 точкам и стола по 20 точкам с внесением поправочных коэффициентов в систему управления (MESH)

Система сброса готовых изделий в контейнеры

Конвейерно-рулонная, автоматическая. Деталь печатается на пленке прижатой вакуумом

Автоматическая заправка нового материала при окончании на катушке
Есть

Фиксация пленки

Вакуумная система прижима пленки

Система селективной подачи и замены материала без участия оператора

К каждой зоне печати одновременно подведено до 5 катушек D300 2.25 кг или до 8 катушек D200 1 кг.

Остановка на паузу при окончании филамента и отсутствия катушек в отсеке для пластика

Есть, с сохранением прогресса печати и поддержанием температурного режима внутри активной термокамеры

Диаметр сопла в комплекте

0,5; 0,6; 0,8; 1,0

Системы безопасности

Система аутентификации пользователей, доступ к системе управления только из локальной системы, все остальные модули закрыты NAT. Телеметрия контролирует отказы датчиков и аварийные ситуации

IP-камера

Есть

Сенсорный экран

Монитор 20 дюймов, проекционно-емкостный тач-интерфейс

ПОДКЛЮЧЕНИЕ

Напряжение питания, частота
220В, 50Гц

Общая мощность
3,5 кВт при максимальной нагрузке на комплекс. В нестабильной сети рекомендуем подключить ИБП

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ВЕС

Габаритные размеры
1060x930x1985 мм
(без башни и контейнеров, разбирается для транспортировки)

Вес
450 кг

ДАТЧИКИ

Датчик наличия филамента на входе в механизм подачи

Датчик наличия филамента в трубке подачи

Энкодер движения филамента

Датчики натяжения ремней

Датчики температуры стола и экструдера

Датчики температуры воздуха в термокамере

Датчики температуры моторов осей XY

Датчики температуры электроники

Датчики температуры вакуумного насоса

Датчики температуры драйверов

Датчики дыма

Датчики контроля электропитания

Датчики вакуума

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕЧАТИ

Технология печати
FFF

Максимальная температура экструзии
450 °C, выход на режим 3 минуты

Максимальная температура воздуха в активной термокамере
80 °C, выход на режим 5 минут

Максимальная температура нагрева рабочего стола
140 °C, выход на режим 5 минут

Системы охлаждения деталей

Охлаждение локальное на выходе из сопла. Охлаждение по всей площади печати при перемещении балки по оси Y

Максимальная практическая скорость печати

150 мм/сек при экструзии, 450 мм/сек холостой ход

Шаг позиционирования по осям X/Y/Z
0,05/0,05/0,0125 мм

Производительность при максимальной практической скорости печати
до 150 см³/час для сопла 0.8мм, высота слоя 0.3 на примере ABS Standart (Filamentarno)

Практическая толщина слоя

от 0,1 до 0,5 мм

СОВМЕСТИМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Диаметр филамента, мм
1,75 с отклонением не хуже +/- 0.15

Материалы для печати
PLA, ABS, SBS, TPU, WAX, NYLON, ASA, SAN, HIPS, PVA, PC, их производные и др.

Профили печати

Подготовленные стартовые профили печати пластиком от производителей Filamentarno, REC, Print Product, Bestfilament

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Протоколы передачи данных
Локальная сеть Ethernet, USB

Поддерживаемый формат файлов
Открытый формат .gcode, совместимость с популярными свободно-распространяемыми слайсерами

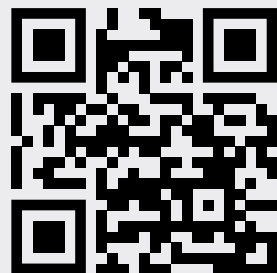
Поддерживаемые ОС
MAC, Windows, Linux
(доступ к системе управления через web-браузер)

red fab

СДЕЛАН
В САНКТ-
ПЕТЕРБУРГЕ

3D-ПРИНТЕР НЕПРЕРЫВНОЙ ПЕЧАТИ

ЗАПИШИТЕСЬ
В ДЕМОЗАЛ



red fab

Санкт-Петербург,
ул. Гельсингфорсская, д. 4
корп. 1, этаж 3А

+7 812 425-62-32

sales@redfab.ru

redfab.ru



Преимущества

НАДЕЖНАЯ КРУГЛОСУТОЧНАЯ FDM 3D-ПЕЧАТЬ

серийных изделий из термопластов

АВТОМАТИЗАЦИЯ РУТИННЫХ ОПЕРАЦИЙ

автосброс деталей, заправка и замена материала в автономном режиме, автокалибровка и контроль наличия материала

ПЛАНИРОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА И ЗАГРУЗКИ

автоматическая очередь печати и выдача аналитики по расходу материала, браку, рентабельности и другим аспектам

ТЕХПОДДЕРЖКА С ТАЙМИНГАМИ ОТВЕТОВ

и тикетной системой уведомлений прямо в системе управления

Производственный контроль

• Управление комплексами принтеров внутри локальной сети

В т.ч. при удаленном подключении с одновременной работой нескольких пользователей в режиме фермы

• Контроль сроков производства

Система активно рассчитывает время готовности заказа к сдаче на основе фактического времени печати первой копии задания печати, позволяя предсказывать срок готовности проекта

• Статистика, учет и анализ

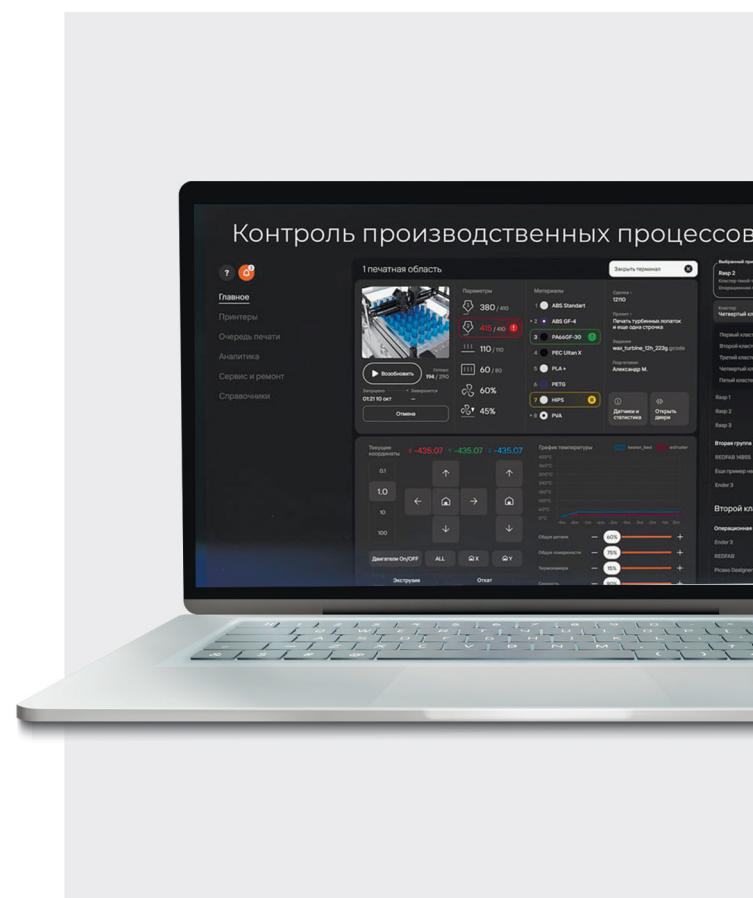
Система телеметрии отслеживает и сохраняет для технического анализа показания больше 200 датчиков, а система управления выводит данные по загрузке, простоям, браку и сбоям

• Индикация ошибок и оповещения

Система укажет на источник неисправности, а также уведомит о необходимости ТО

• Контроль и учет доступа

Система аутентификации для каждой группы пользователей



Ключевые особенности

Автоматический сброс готовых изделий

Деталь печатается на пленке, прижатой вакуумом, после окончания печати пленка отпускается и протягивается через систему охлаждения, деталь отлипает и сбрасывается в контейнер

Автокалибровка

Плоскости печати по 4 точкам и стола по 20 точкам с внесением поправочных коэффициентов в систему управления (MESH)

Автоматические сервисные операции

В случае сбоев система управления по показаниям датчиков предпринимает попытки самостоятельного тех.обслуживания и восстановления процесса печати

Активная термокамера до 80°C, 2 экструдера до 450°C, температура платформы до 140°C

Автоматическая смена материала

Система позволяет выборочно заправлять, извлекать, обрезать и сматывать материал автономно или по команде оператора. К каждой зоне печати одновременно подведено до 5 катушек D300 2.25 кг или до 8 катушек D200 1 кг

Совместимые материалы

PLA, ABS, SBS, TPU, WAX, NYLON, ASA, SAN, HIPS, PVA, PC, их производные и др.

Профили печати

Подготовленные профили печати пластиком ведущих производителей Filamentarno, REC, Print Product, Bestfilament

Автоматическая очередь печати на основе доступного материала и приоритетности производства



Сервис и техническая поддержка



Гарантия на оборудование

24 месяца



Сертификация сервисного инженера

Мы проводим обучение, которое позволит специалисту менять или ремонтировать узлы принтера без потери гарантии



Каналы обращений в техподдержку

- через систему управления с выдачей тикета и номером вашего обращения
- через форму на сайте
- по телефону или почте
- время реакции на инцидент до 1 часа



Удаленное подключение

Специалисты техподдержки по согласованию с пользователем могут удаленно подключиться к системе управления принтера и видеопотоку с камеры для решения инцидента в режиме онлайн